

VaporTEK3

En cumplimiento con la NOM-004



EL NUEVO SISTEMA DE RECUPERACIÓN DE VAPOR

El nuevo sistema de recuperación de vapor de velocidad variable de Gilbarco, VaporTEK3, eleva el estándar de rendimiento y confiabilidad en equipos de recuperación de vapor. VaporTEK3 es el sistema de recuperación de vapor más flexible disponible; diseñado para ser fácilmente actualizable a medida que se adopta la regulación de monitoreo de vapor aire-líquido (A/L) o a medida que los umbrales de A/L se vuelven más estrictos. VaporTEK3 utiliza la mejor tecnología de bomba de pistón de su clase. El diseño único de VaporTEK3 permite la eliminación de gasolina de la línea de vapor debido a la sobrecarga del vehículo sin degradación de la bomba, logrando una mayor confiabilidad y durabilidad excepcionales.

El tamaño compacto de VaporTEK3 es ideal para instalaciones de dispensarios ya instalados y/o nuevos. El funcionamiento silencioso de VaporTEK3 es seguro para complacer a los clientes y asistentes. Gilbarco ofrece las soluciones de recuperación de vapor más confiables.

Características

- La mejor tecnología de bomba de pistón de su clase
- Capacidad de vapor de hasta 120 lpm (32 GPM)
- Múltiples orientaciones de montaje para una fácil instalación
- Con certificación UL
- 2 veces más pequeño que otra solución de pistón integrada
- Detenedores de llamas integrados
- Señal de pulso del dispensario integrado
- Monofásico 110V, 50/60 Hz
- Recuperación de vapor de velocidad variable

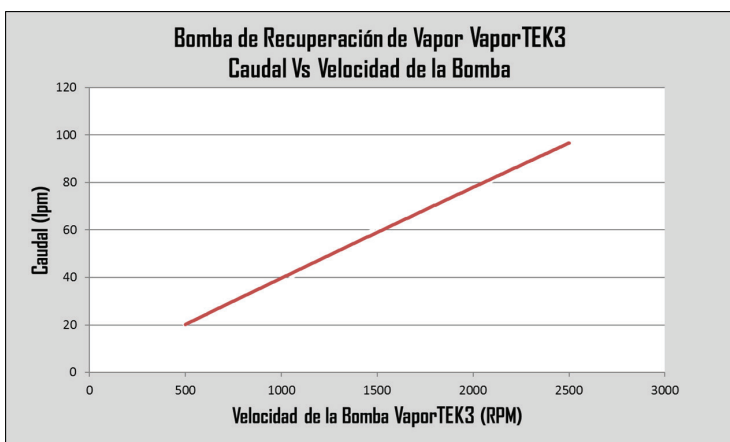
*Rendimiento.
Confiabilidad.
Cumplimiento.*

Ventajas

- El sistema flexible adapta la solución al límite de A/L regulado
- Actualizable a medida que se ajusta la regulación de A/L o se adopta la regulación de control de vapor de A/L
- Mejora la rentabilidad a largo plazo al minimizar el costo total de propiedad
- Mayor vida útil, menos mantenimiento
- Funciona solo durante el despacho de combustible
- Reduce las alarmas de monitoreo para mejorar el tiempo de actividad del sitio, mejorando la eficiencia energética
- Funcionamiento silencioso
- Mantiene un vacío constante simultáneamente en múltiples posiciones de combustible para una eficiencia óptima
- Fácil instalación en el sitio

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Pieza	Especificaciones
<p>Panel de control VaporTEK3</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Reconocimiento de UL • Modelo: VaporTEK3 • Tensión de entrada: 110VAC • Frecuencia de entrada: 50/60Hz • Corriente de carga completa máxima de entrada: 2.6A • Cant. de fases de entrada: monofásica • Tensión de salida: 155 VCC • Rango de frecuencia de salida: 0 a 125 Hz • Salida capacidad máxima de corriente de carga completa: 2.6A • Cant. de fases de salida: trifásica • Clasificación del tipo de carcasa UL: tipo abierto • Clasificación de la temperatura del aire circundante: 70°C
<p>Bomba VaporTEK3</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Reconocimiento de UL • Modelo de bomba: MEX 0675 2100 • Modelo de movimiento: VRM3 para motor de 110v • Velocidad máxima: 2500 RPM • Potencia: 300 vatios • Caudal Máximo: 120 litros/min • Clasificación de la temperatura ambiente: 55°C • Nivel de ruido: 59 dB (A) • Tensión de entrada: 110/230 VAC IPH 50/60 HZ • Corriente de entrada: 2.6 amperios a 110v



Aspiración de entrada de 150 mbar y descarga de 100 mbar a 500 rpm.

Control de bomba de velocidad variable

- La bomba VaporTEK3 es una bomba de velocidad variable. El caudal es proporcional a la velocidad.
- Impulsa la bomba a la velocidad necesaria para entregar el mismo flujo de vapor que el combustible para una eficiencia óptima.

